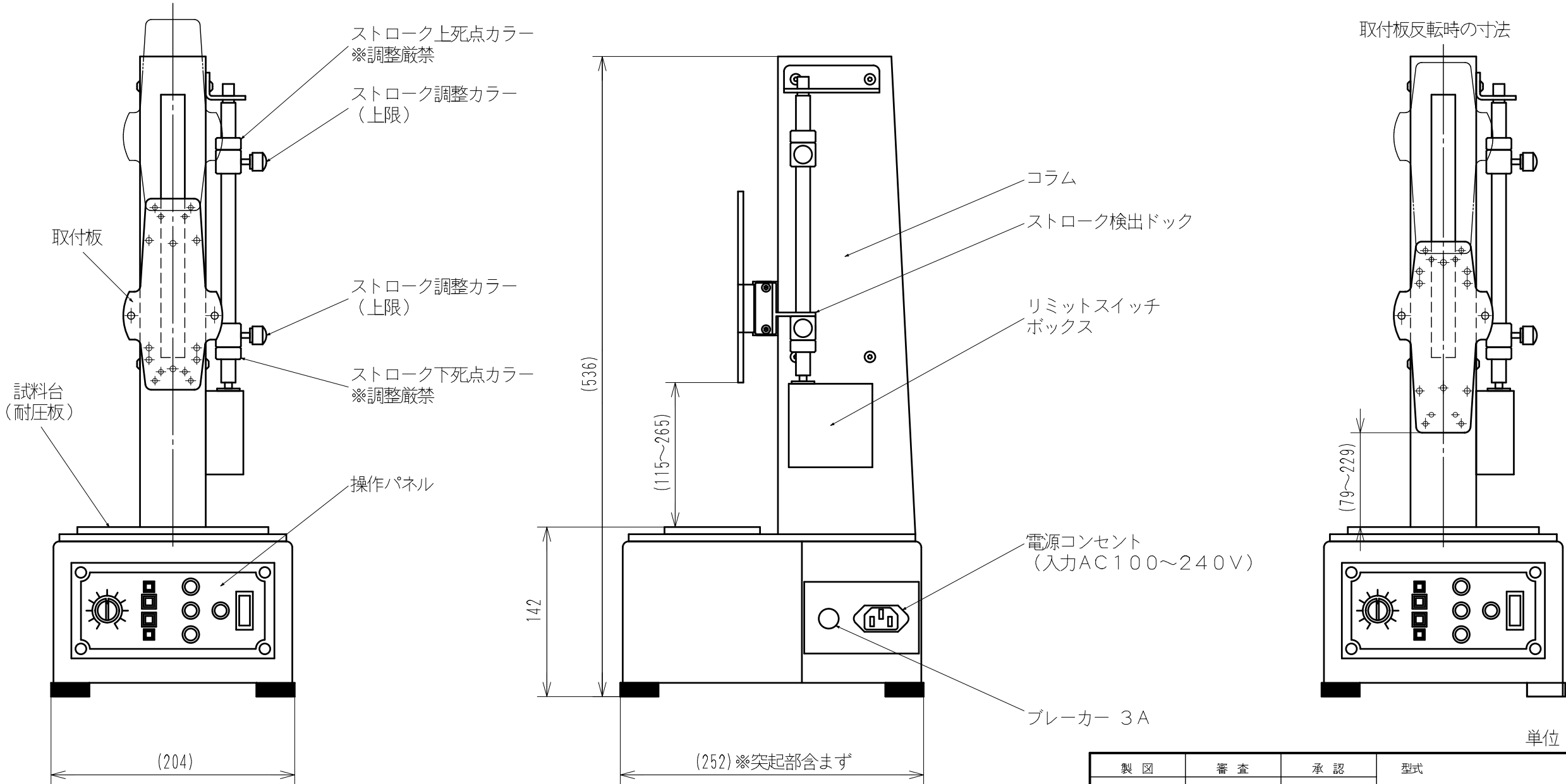


KS-501E

- 主な仕様と特徴
- ・最大荷重：500N
 - ・最大ストローク：150mm
 - ・送りスピード5～200mm/min（ハイスピード200mm/min）
 - ・本体重量：約13kg
 - ・駆動方式：DCブラシレスモータ
 - ・電源電圧：AC100V～240V
 - ・サイズ：約225×275×540（突起部含む）

- 備考
- ・取付板にアナログフォースゲージ/デジタルフォースゲージをセットしてご使用下さい。
 - ・取付板は上下どちら向きにもセット可能です。
 - ・試料固定に必要なチャック等のアクセサリや治具は別途ご用意下さい。



※仕様は改良の為、予告なく変更を致します。

製 図	審 査	承 認	型 式	品 名
				電動式縦型荷重スタンド
				KS-501E
				外観図
2021.05.24			(株) ATTONIC	図番